



Docket No.: 2941/211-56

I hereby certify that this correspondence is being deposited with the United States Postal Service as First Class Mail in an envelope addressed to the Commissioner for Patents, P.O. Box 1450, Alexandria, VA 22313-1450 on the date indicated below.

By: Markus NOLFF Date: September 15, 2003

IN THE UNITED STATES PATENT AND TRADEMARK OFFICE

Applicant : Gerd Conrad  
Applic. No. : 10/650,053  
Filed : August 26, 2003  
Title : Connecting Terminal

CLAIM FOR PRIORITY

Commissioner for Patents,  
P.O. Box 1450, Alexandria, VA 22313-1450

Sir:

Claim is hereby made for a right of priority under Title 35, U.S. Code, Section 119, based upon the German Patent Application 102 53 861.1, filed November 19, 2002.

A certified copy of the above-mentioned foreign patent application is being submitted herewith.

Respectfully submitted,

Markus NOLFF  
For Applicant

MARKUS NOLFF  
REG. NO. 37,006

Date: September 15, 2003

Lerner and Greenberg, P.A.  
Post Office Box 2480  
Hollywood, FL 33022-2480  
Tel: (954) 925-1100  
Fax: (954) 925-1101

/av

# BUNDESREPUBLIK DEUTSCHLAND



## Prioritätsbescheinigung über die Einreichung einer Patentanmeldung

**Aktenzeichen:**

102 53 861.1

**Anmeldetag:**

19. November 2002

**Anmelder/Inhaber:**

Gerd Conrad, Paderborn/DE;  
Heinrich Hölscher, Paderborn/DE

**Bezeichnung:**

Anschlussklemme

**Priorität:**

28.08.2002 DE 102 39 367.2

**IPC:**

H 01 R 4/48

Die angehefteten Stücke sind eine richtige und genaue Wiedergabe der ursprünglichen Unterlagen dieser Patentanmeldung.

München, den 16. Juli 2003  
**Deutsches Patent- und Markenamt**  
**Der Präsident**  
Im Auftrag



Agurks

# BOEHMERT & BOEHMERT

## ANWALTSOZIOZETÄT

Boehmert & Boehmert • P.O.B. 21 90 39 • D-33697 Bielefeld

Anmelder:  
Gerd Conrad  
Heinrich Hölscher  
Stettiner Straße 26

33106 Paderborn

DR.-ING. KARL BOEHMERT, PA (1898-1973)  
DIPLO.-ING. ALBERT BOEHMERT, PA (1902-1963)  
WILHELM J. H. STAHLBERG, RA, Bremen  
DR.-ING. WALTER HODMANN, PA\*, Bremen  
DIPLO.-PHYS. DR. HEINZ GODDAR, PA\*, München  
DR.-ING. ROLAND LIESEGANG, PA\*, München  
WOLF-DIETER KUNTZE, RA, Bremen, Alicante  
DIPLO.-PHYS. ROBERT MÜNZHUBER, PA (1911-1992)  
DR. LUDWIG KOUKER, RA, Bremen  
DR. (CHEM.) ANDREAS WINKLER, PA\*, Bremen  
MICHAELA HUTH-DIERIG, RA, München  
DIPLO.-PHYS. DR. MARION TONHARDT, PA\*, Düsseldorf  
DR. ANDREAS EBERT-WEIDENFELLER, RA, Bremen  
DIPLO.-ING. EVA LIESEGANG, PA\*, München  
DR. AXEL NORDMANN, RA, Berlin  
DIPLO.-PHYS. DR. DOROTHEE WEBER-BRÜLS, PA\*, Frankfurt  
DIPLO.-PHYS. DR. STEFAN SCHÖNE, PA\*, München  
DR.-ING. MATTHIAS PHILIPP, PA\*, Bielefeld  
DR. MARTIN WITZ, RA, Düsseldorf  
DR. DETMAR SCHÄFER, RA, Bremen  
DR. JÄN BERND NORDMANN, LL.M., RA, Berlin  
DR. CHRISTIAN CZYCHOWSKI, RA, Berlin  
DR. CARL-RICHARD HAARMANN, RA, München  
DIPLO.-PHYS. CHRISTIAN W. APPELT, PA\*, München

PA - Patentanwalt/Patent Attorney  
RA - Rechtsanwalt/Attorney at Law  
\* - European Patent Attorney  
o - Maître en Droit  
o - Licencié en Droit  
Alle zugelassen zur Vertretung vor dem Europäischen Markenamt, Alicante  
Professional Representation at the Community Trademark Office, Alicante

PROF. DR. WILHELM NORDMANN, RA, Potsdam  
DIPLO.-PHYS. EDUARD BAUMANN, PA\*, Hohenkirchen  
DR.-ING. GERALD KLOPSCH, PA\*, Düsseldorf  
DIPLO.-ING. HANS W. GROENING, PA\*, München  
DIPLO.-ING. SIEGFRIED SCHIRMER, PA\*, Bielefeld  
DIPLO.-PHYS. LORENZ HANEWINKEL, PA\*, Paderborn  
DIPLO.-ING. ANTON FREIHERR RIEDERER V. PAAK, PA\*, London  
DIPLO.-ING. DR. JAN TONNIES, PA, RA, Kiel  
DIPLO.-PHYS. CHRISTIAN BIEHL, PA\*, Kiel  
DIPLO.-PHYS. DR.-ING. UWE MANASSE, PA\*, Bremen  
DIPLO.-PHYS. DR. THOMAS L. BITTNER, PA\*, Berlin  
DR. VOLKER SCHMITZ, M. Juris (Oxford), RA\*, München  
DR. ANKE NORDMANN-SCHIFFEL, RA\*, Potsdam  
DIPLO.-BIOL. DR. JÄN B. KRAUSS, PA, Berlin  
DR. KLAUS TIM BRÖCKER, RA, Berlin  
DR. ANDREAS DUSTMANN, LL.M., RA, Potsdam  
DIPLO.-ING. NILS T. F. SCHMID, PA\*, München  
DR. FLORIAN SCHWAB, LL.M., RA\*, München  
DIPLO.-BIOCHEM. DR. MARKUS ENGELHARD, PA, München  
DIPLO.-CHEM. DR. KARL-HEINZ METTEN, PA\*, Frankfurt  
DIPLO.-ING. DR. STEFAN TARUTTIS, PA\*, Düsseldorf  
PASCAL DECKER, RA, Berlin  
DIPLO.-CHEM. DR. VOLKER SCHOLZ, PA, Bremen

In Zusammenarbeit mit/in cooperation with  
DIPLO.-CHEM. DR. HANS ULRICH MAY, PA\*, München

Ihr Zeichen  
Your ref.

Ihr Schreiben  
Your letter of

Unser Zeichen  
Our ref.

Bielefeld,

11.11.2002  
2873/211-48

### Anschlußklemme

Die Erfindung betrifft unter einem ersten Aspekt eine Anschlußklemme, insbesondere Reihenklemme, mit einer Stromschiene und mindestens einem separat davon ausgebildeten und elektrisch leitend damit verbundenen Federklemmelement, die sich zum schraubenlosen Montieren eines Leiters eignet, indem ein Leiterende mit einer die Federkraft des Federklemmelements übersteigenden Kraft (oder in das mit einem Hilfswerkzeug geöffnete Federklemmelement) eingeschoben wird und durch Federkraft ausreichend kontaktiert wird. Derartige Anschlußklemmen sind insbesondere in der Haustechnik üblich und führen durch Verzicht auf Schraubvorgänge zu beträchtlichen Zeiteinsparungen bei der Montage.

Eine derartige Anschlußklemme ist bspw. aus der DE 27 24 354 bekannt, bei der in Halterungen einer Stromschiene eine Blattfeder mit einem mittleren und zwei gegen-

überliegenden, entgegengesetzt gekrümmten Windungsbögen eingesetzt ist, deren jeweils freie Schenkel schräg auf Kontaktbereiche der Stromschiene gerichtet sind und mit Federkraft dagegen anliegen. Ein Nachteil dieser bekannten Ausführung liegt darin, daß die Dicke der Anschlußklemme in Anreihrichtung aufgrund der Tatsache, daß die Blattfeder, in Anreihrichtung gesehen, vor der Stromschiene liegt, stets größer ist als die Dicke der Blattfeder, die wiederum mindestens so groß sein muß wie der größte aufzunehmende Drahtdurchmesser.

10. Aus der DE 100 53 035 ist eine Blattfederklemme bekannt, die einen Trägerblock aus einer Profilleiste aus Messing aufweist, an der eine Blattfeder angeklemt ist. Hierbei ist nachteilig, daß der Trägerblock einen erheblichen Materialquerschnitt aufweist, was in der Praxis zu entsprechenden Materialkosten führt.

15 Aus der DE 42 31 244 ist eine elektrische Anschlußklemme mit einem Federkraftklemmelement bekannt, welches im Hinblick auf die minimal zu erzielende Breite in Anreihrichtung ähnlich nachteilig ist wie die aus der DE 27 24 354 bekannte Klemme, da auch dort ein die Klemmung eines eingeführten Leiters bewirkender Federschenkel, in Anreihrichtung gesehen, vor Bereichen einer Stromschiene liegt, die eine Anschlußkammer für den Leiter bilden, wodurch die Dicke der Anschlußklemme in Anreihrichtung zwangsläufig größer ist als die Dicke des Federschenkels.

20 Schließlich ist aus der DE 195 47 557 eine elektrische Klemme mit Federkraftklemmelementen bekannt, wobei die Federkraftklemmelemente einteilig aus Federstahl gebogen sind und ein Feder-Endabschnitt durch eine einen Leiter aufnehmende Öffnung in einem Befestigungs-Endabschnitt des Federkraftklemmelements greift. Bei dieser Bauart muß das Federkraftklemmelement mit einem separaten Betätigungsvorgang geöffnet werden, bevor der Leiter eingeführt werden kann, d.h. eine Montage lediglich auf Druck ist nicht möglich.

...

Die Erfindung hat sich zur Aufgabe gestellt, eine gattungsgemäße Anschlußklemme dahingehend zu verbessern, daß sie bei möglichst geringem Materialverbrauch eine kleinstmögliche Dicke aufweist.

- 5 Diese Aufgabe wird bei einer gattungsgemäßen Anschlußklemme durch die erfindungsgemäße Maßnahme gelöst, daß das Federklemmelement einen Federschenkel und einen diesem gegenüberliegenden Kontaktschenkel zum Anklemmen eines dazwischen eingeführten und gegen den Kontaktschenkel anliegenden elektrischen Leiters aufweist, wobei Feder- und Kontaktschenkel zur Aufnahme von Federkräften jeweils  
10 gegen die Stromschiene abgestützt sind.

- In bevorzugter Ausgestaltung der Erfindung ist vorgesehen, daß Feder- und Kontaktschenkel ein- oder mehrteilig aus gebogenem Flachmaterial gebildet sind, das im wesentlichen ausschließlich in einer senkrecht zu einer Breitenrichtung des Flachmaterials orientierten Ebene liegende Biegeradien aufweist, so daß eine Breitenabmessung  
15 des Federklemmelements im wesentlichen der Breite des Flachmaterials entspricht.

- Durch diese Ausführung wird erreicht, daß bei einer Anwendung als Reihenklemme die Dicke der Anschlußklemme (Abmessung in Anreihrichtung) nicht größer ist als  
20 die Breitenabmessung des Flachmaterials, aus dem das Federklemmelement (Feder- und Kontaktschenkel) gebildet ist (zuzüglich der Stärke des Isoliermaterials des Gehäuses), so daß die Breite der Anschlußklemme im Verhältnis zum maximal aufnehmbaren Leiterdurchmesser deutlich geringer ist als bei bekannten Ausführungen.

- 25 Zweckmäßigerweise ist vorgesehen, daß das Federklemmelement zweiteilig ausgebildet ist und der Federschenkel aus einem Material mit hohem Elastizitätsmodul besteht, insbesondere Federstahl.

...

Weiter kann vorgesehen sein, daß das Federklemmelement zweiteilig ausgebildet ist und der Kontaktschenkel aus einem gut leitenden Material, insbesondere einer Kupferlegierung besteht.

- 5 Feder- und Kontaktschenkel können jeweils im wesentlichen U- oder V-förmig und entlang jeweils eines Teilbereichs miteinander verbunden sein.

Der Kontaktschenkel kann eine Riffelung zur Verbesserung der Kontaktierung und Fixierung eines Leiters aufweisen.

10.

Bevorzugt ist vorgesehen, daß der Kontaktschenkel eine schlitzförmige Öffnung zum Verbinden, insbesondere Vernieten, mit einem entsprechenden Vorsprung der Stromschiene aufweist.

- 15 Soweit eine zweiteilige Ausführung des Federklemmelements gewählt ist, können Feder- und Kontaktschenkel miteinander vernietet, verschweißt oder in sonstiger Weise miteinander verbunden sein. Eine leitende Verbindung ist nicht erforderlich, da allein der Kontaktschenkel zum Herstellen einer leitenden Verbindung benötigt wird.

- 20 In einer besonders zweckmäßigen Ausführungsform ist vorgesehen, daß das Federklemmelement einen zusätzlichen Federabschnitt aufweist, der den Federschenkel bei einer über ein vorbestimmtes Maß hinausgehenden Auslenkung mit einer zusätzlichen Federkraft beaufschlagt. Der zusätzliche Federabschnitt kann als Verlängerung des Federschenkels ausgebildet sein.

25

In einer ersten Ausführungsform der Erfindung ist vorgesehen, daß die Stromschiene aus ebenem Flachmaterial hergestellt, insbesondere gestanzt, und senkrecht zu einer Breitenrichtung des Federklemmelements orientiert ist.

...

Hierbei ist bevorzugt vorgesehen, daß die Stromschiene (jeweils) eine Aufnahmeausnehmung für das (jedes) Federklemmelement aufweist.

5 Die (jede) Aufnahmeausnehmung kann U-förmig mit einem Basisabschnitt und zwei Seitenabschnitten sein, wobei das Federklemmelement an dem Basisabschnitt fixiert ist, insbesondere durch Nieten, Schweißen und/oder Löten. Alternativ kann vorgesehen sein, daß das Federklemmelement in seiner Aufnahmeausnehmung, z. B. lediglich durch Einstecken, formschlüssig gehalten ist.

10 Zweckmäßigerweise ist vorgesehen, daß im Bereich des Basisabschnitts der (jeder) Aufnahmeausnehmung ein Nietvorsprung gebildet ist, der in die schlitzförmige Öffnung des Federklemmelements greift.

15 Die Erfindung sieht weiter vor, daß die Stromschiene Federkontakte zum Aufnehmen mindestens eines Brückerringers aufweist.

Die Federkontakte können durch Stanzen einteilig mit der Stromschiene ausgebildet sein.

20 Ferner kann vorgesehen sein, daß ein Schutzleiteranschluß einteilig mit der Stromschiene ausgebildet ist.

25 In einer zweiten Ausführungsform der Erfindung ist vorgesehen, daß die Stromschiene streifenförmig aus ebenem Flachmaterial hergestellt ist, dessen Breite im wesentlichen mit der Breite des Federklemmelements übereinstimmt.

Bevorzugt ist vorgesehen, daß die Stromschiene im wesentlichen eben ist.

30 Zweckmäßigerweise ist das Federklemmelement mit Abstützansätzen versehen, mit denen es gegen die Stromschiene abgestützt ist. Hierbei ist bevorzugt weiter vorgese-

hen, daß der Kontaktschenkel in einem mittleren Bereich U-förmig ausgebildet ist und an beiden Endabschnitten in umgekehrt U-förmige Abstützansätze übergeht, wobei freie Enden der Abstützansätze mit der Stromschiene verbunden sind, insbesondere durch Vernieten oder Verrasten.

5

Weiter ist bevorzugt vorgesehen, daß die freien Enden der Abstützansätze federnd in Stanzöffnungen der Stromschiene eingreifen.

10

Die Erfindung sieht weiter vor, daß die Abstützansätze zur Verbesserung der Abstützwirkung geneigt zur Stromschiene verlaufen.

15

Die Erfindung betrifft ferner unter einem zweiten Aspekt eine Anschlußklemme, insbesondere Reihenklemme, mit einer aus einem ebenen Flachmaterial hergestellten Stromschiene und mindestens einem separat von der Stromschiene ausgebildeten und daran gehaltenen Federklemmelement, das einen Federschenkel zum Anklemmen eines elektrischen Leiters aufweist, wobei das Federklemmelement aus einem gebogenen, streifenförmigen Federmaterial gebildet ist, das im wesentlichen ausschließlich in einer senkrecht zu seiner Breitenrichtung orientierten Ebene liegende Biegeradien aufweist, so daß eine Breitenabmessung des Federklemmelements im wesentlichen der Breite des Federmaterials entspricht.

20

Eine derartige Anschlußklemme ist bspw. aus der bereits genannten DE 27 24 354 bekannt.

25

Die Lösung der der Erfindung zugrundeliegenden Aufgabe wird bei einer derartigen Anschlußklemme dadurch gelöst, daß die Stromschiene senkrecht zu der Breitenrichtung des Federklemmelements orientiert ist und das Federklemmelement zur Aufnahme von Federkräften gegen die Stromschiene abgestützt ist.

...



Bevorzugt ist vorgesehen, daß eine Kontaktfläche, gegen die der Federschenkel des Federklemmelements einen elektrischen Leiter andrückt, durch einen senkrecht zu einer Erstreckungsebene der Stromschiene abgewinkelten Bereich des ebenen Flachmaterials gebildet ist.

5

Es kann vorgesehen sein, daß das Federklemmelement und die Stromschiene miteinander vernietet, verschweißt oder in sonstiger Weise miteinander verbunden sind. Ein elektrischer Kontakt ist hierbei nicht zwingend erforderlich.

10

Ferner kann vorgesehen sein, daß die Stromschiene einen einteilig damit ausgebildeten Anschlag aufweist, an den sich der Federschenkel bei zunehmender Auslenkung fortschreitend anlegt.

15

Zweckmäßigerweise ist vorgesehen, daß die Stromschiene (jeweils) eine Aufnahmeausnehmung für das (jedes) Federklemmelement aufweist.

Auch kann vorgesehen sein, daß ein Schutzleiteranschluß einteilig mit der Stromschiene ausgebildet ist.

20

Die Erfindung wird nachfolgend anhand von Ausführungsbeispielen beschrieben, wobei auf eine Zeichnung Bezug genommen ist. Es zeigen:

Fig. 1 eine Seitenansicht einer ersten Ausführungsform einer erfindungsgemäßen Anschlußklemme in Form einer Reihenklemme;

25

Fig. 2 eine perspektivische Darstellung der Reihenklemme nach Fig. 1;

Fig. 3 eine perspektivische Ansicht der Anschlußklemme nach Fig. 2, wobei ein äußeres Kunststoffgehäuse weggelassen ist;

...

Fig. 4 eine vergrößerte perspektivische Darstellung eines erfindungsgemäßen Federklemmelements;

Fig. 5 eine weitere perspektivische Darstellung des Federklemmelements nach Fig. 4;

Fig. 6 eine perspektivische Darstellung der Stromschiene der Anschlußklemme nach Fig. 1 bis 3;

Fig. 7 eine Seitenansicht der Stromschiene nach Fig. 6;

Fig. 8 eine Seitenansicht einer Variante der Stromschiene nach Fig. 6 und 7, die mit einem Schutzleiteranschluß versehen ist;

Fig. 9 eine erläuternde Darstellung, die eine Anschlußklemme mit einer Stromschiene nach Fig. 8 im auf eine Schutzleiterschiene aufgerasteten Zustand zeigt;

Fig. 10 eine Seitenansicht einer weiteren Ausführungsform der erfindungsgemäßen Anschlußklemme in Form einer Reihenklemme;

Fig. 11 die Reihenklemme nach Fig. 10 in einer perspektivischen Ansicht;

Fig. 12 eine alternative Ausführungsform eines erfindungsgemäßen Federklemmelements in der Anschlußklemme nach Fig. 10 und 11;

Fig. 13 eine perspektivische Ansicht einer Stromschiene in einer Anschlußklemme nach Fig. 10 und 11;

Fig. 14 eine perspektivische Ansicht der Anschlußklemme entsprechend Fig. 10 und 11, wobei ein Kunststoffgehäuse weggelassen ist;

Fig. 15 und 16 zwei Ansichten eines Brückers zur Verwendung mit der ersten Ausführungsform der Anschlußklemme;

5 Fig. 17 eine perspektivische Ansicht einer weiteren Ausführungsform der erfindungsgemäßen Anschlußklemme in Form einer Reihenklemme zeigt;

Fig. 18 eine Seitenansicht der Ausführungsform nach Fig. 17 zeigt;

10 Fig. 19 und 20 eine Seitenansicht bzw. eine stirnseitige Ansicht einer Stromschiene der Ausführungsform nach Fig. 17 und 18 zeigen; und

Fig. 21 einen Blechzuschnitt zur Herstellung der Stromschiene nach Fig. 19 und 20 zeigt.

15 Fig. 1 bis 9 erläutern eine erste Ausführungsform einer erfindungsgemäßen Anschlußklemme in Form einer Reihenklemme 1, die in Seiten- und perspektivischer Ansicht in Fig. 1 und 2 dargestellt ist. Die Reihenklemme 1 weist in an sich bekannter Weise ein in Anreihrichtung 2 relativ schmales, isolierendes Kunststoffgehäuse 3 auf, das der isolierenden Halterung einer Stromschiene 4 dient. Mit der Stromschiene fest verbunden  
20 sind zwei Federklemmelemente 6, die jeweils einen Federschenkel 8 und einen Kontaktschenkel 10 aufweisen und leitend mit der Stromschiene 4 verbunden sind.

Anzuschließende Leiter können in Stecktechnik zeitsparend montiert werden, indem sie in Pfeilrichtung 12 durch eine Gehäuseöffnung 14 hindurch- und zwischen Feder-  
25 schenkel 8 und Kontaktschenkel 10 eingeführt werden, wobei der Federschenkel 8 von dem Kontaktschenkel 10 weg geöffnet wird, so daß ein Kontakt-Endabschnitt des anzuschließenden Leiters zwischen Feder- und Kontaktschenkel klemmend gehalten ist. Zum Lösen des Leiters kann ein geeignetes Hilfsmittel, bspw. ein Schraubendreher, durch eine weitere Gehäuseöffnung 16 eingeführt und der Federschenkel 8 geöffnet

werden. Um ein übermäßiges Zurückbiegen des Federschenkels zu vermeiden, ist ein Anschlag 18 vorgesehen.

Fig. 3 bis 7 dienen der Erläuterung der in dem Gehäuse 3 gehaltenen Stromschiene und Federklemmelemente. Wie Fig. 6 und 7 zeigen, ist die Stromschiene 4 aus ebenem Flachmaterial, insbesondere aus verzinnem Kupferblech, durch Stanzen hergestellt und weist zwei U-förmige Aufnahmeausnehmungen 20 für jeweils ein Federklemmelement 6 auf, wobei jede Aufnahmeausnehmung einen Basisabschnitt 22 und zwei im wesentlichen senkrecht dazu orientierte Seitenabschnitte 24 aufweist. Im Bereich jedes Basisabschnitts 22 ist ein Nietvorsprung 26 ausgebildet, dessen freies Ende eine Anschrägung 28 aufweist.

Jeweils seitlich benachbart zu den Aufnahmeausnehmungen 20 sind durch sich verengende und erweiternde Ausstanzungen zwei Federkontakte 30 gebildet, die der Aufnahme jeweils eines in Richtung des Pfeils 29 (Fig. 1) einzusteckenden Brückers dienen.

Fig. 4 und 5 erläutern die Ausführung der Federklemmelemente 6. Obwohl die Federklemmelemente einteilig sein könnten, ist in der dargestellten Ausführungsform aus Gründen der besseren Funktion eine Materialzuordnung hinsichtlich „Federn“ und „Leiten“ getroffen, wobei jedes Federklemmelement 6 zweiteilig aus einem aus Federstahl bestehenden Federschenkel 8 und einem im wesentlichen U-förmigen Kontaktschenkel 10 gebildet ist, die im Bereich eines Teilabschnitts 8a, 10a durch Nieten 9 miteinander verbunden sind. Der Kontaktschenkel 10 ist im Bereich einer Kontaktierungsfläche 10b mit Riffelungen 31 versehen, die einerseits einer verbesserten Kontaktierung und andererseits einem besseren mechanischen Festhalten eines eingesteckten Leiters dienen.

Der Kontaktschenkel 10 weist ferner eine schlitzförmige Öffnung 32 zum Aufstecken auf einen Niet- oder Klemmvorsprung 26 der Stromschiene auf. Zwei gabelförmige

Ansätze 34 übergreifen beidseitig einen Vorsprung 36 der Stromschiene 4, um eine Querbewegung des Kontaktschenkels 10 zu verhindern.

Anhand Fig. 1 bis 3 ist klar ersichtlich, daß sich das Federklemmelement einerseits mit dem Federschenkel 8 und andererseits mit dem Kontaktschenkel 10 gegen die Seitenabschnitte 24 der Stromschiene 4 abstützt und somit auch dann, wenn der Federschenkel 8 eine relativ große Federkraft erzeugt, im Bereich des Kontaktschenkels 10 keinerlei Biegespannung aufnehmen muß, da die Federkraft vollständig von der Stromschiene aufgenommen wird. Die Kontaktschiene 10 braucht daher lediglich im Hinblick auf die auftretenden Stromstärken ausgelegt zu werden, nicht hingegen im Hinblick auf Federkräfte, woraus sich eine erhebliche Materialeinsparung ergibt. Ein weiterer Vorteil besteht darin, daß die Breite der Anschlußklemme (Fig. 3) in Anreihrichtung 2 mit der Breite b (Fig. 4) des Federklemmelements, d.h. von Kontaktschenkel 10 und Federschenkel 8 übereinstimmt, was wiederum eine Folge der konstruktiven Gestaltung ist, die keinerlei umgebogene Verstärkungsbereiche an Feder- oder Kontaktschenkel erfordert.

Zur Verbesserung der Kontaktierung zwischen Federklemmelementen und Stromschiene können die Niet- bzw. Klemmvorsprünge 26 nach Aufstecken der Federklemmelemente verformt werden, so daß die Federklemmelemente fest und unlösbar mit der Stromschiene verbunden sind. Alternativ oder zusätzlich ist eine Verbindung durch Löten oder Schweißen möglich.

Ein weiterer Vorteil der erfindungsgemäßen Anschlußklemme gemäß Fig. 1 bis 7 besteht darin, daß Brückerverbindungen in einfachster Weise hergestellt werden können, indem einteilig mit der Stromschiene Federkontakte 30 ausgestanzt werden, die der Aufnahme kammartiger Brückerrfinger dienen, welche wiederum äußerst kostengünstig herstellbar sind. Fig. 15 und 16 zeigen erläuterungshalber einen Brücker 160 mit einem Steg 161, von dem fünf Brückerrfinger 162 abgehen, in an sich bekannter Bauart.

Fig. 8 und 9 erläutern eine Variante einer erfindungsgemäßen Stromschiene 4', die mit einem Schutzleiteranschluß 38 zum Aufrasten auf eine Schutzleiterschiene 40 dient, während die Stromschiene 4' ansonsten der Stromschiene 4 entspricht.

5 Fig. 10 bis 14 zeigen eine weitere Ausführungsform einer erfindungsgemäßen Anschlußklemme, wobei Fig. 10 und 11 in Seiten- und perspektivischer Ansicht, entsprechend Fig. 1 und 2, eine Reihenklemme 101 mit einem isolierenden Kunststoffgehäuse 103, einer Stromschiene 104 und Federklemmelementen 106 zeigen. In Bezug auf Verwendung und Funktion der Reihenklemme 101 sei auf die diesbezüglichen Erläuterungen zu Fig. 1 und 2 verwiesen.

10

Die Stromschiene 104 der Reihenklemme 101 gemäß Fig. 13 ist streifenförmig aus einem ebenen Flachmaterial hergestellt, insbesondere aus einer verzinnnten Kupferlegierung, dessen Breite im Unterschied zu der Ausführungsform nach Fig. 1 bis 9 im wesentlichen mit der Breite/Dicke b der Federklemmelemente 6 übereinstimmt, wie Fig. 14 zeigt.

15

20

Fig. 12 zeigt ein Federklemmelement 106 in vergrößerter Darstellung, wobei man erkennt, daß ein mittlerer Abschnitt des Federklemmelements mit Federschenkel 108 dem Federklemmelement 6 der ersten Ausführungsform entspricht, während das Federklemmelement 106 zusätzlich mit Abstützansätzen 150 versehen ist, mit denen es gegenüber der Stromschiene 104 abgestützt ist. Freie Enden 150a der Abstützabschnitte 150 weisen Ausstanzungen 152 auf, damit die Abstützansätze federnd in entsprechende Öffnungen 154 der Stromschiene 104 eingesetzt werden können. Zur besseren Kontaktierung und mechanischen Befestigung können die freien Enden 150a im Bereich der Ausstanzungen 152 nach Einsetzen in die Öffnungen 154 vernietet bzw. verformt werden, wobei eine unlösbare Verbindung hergestellt ist. Auch hier ist alternativ oder zusätzlich ein Löt- oder Schweißverbindung möglich.

25

Die Stromschiene 104 weist ferner Brückeröffnungen 156 zur Aufnahme von Brückerfingern auf.

5      Wesentliche Vorteile der vorstehend beschriebenen Ausführungsform gegenüber dem Stand der Technik liegen darin, daß das Material des Federklemmelements 106 (genauer gesagt des Kontaktschenkels 110) einschließlich der Abstützabschnitte 150 aus einem relativ dünnen Material hergestellt sein kann, dessen Querschnitt sich nach der zu erwartenden Stromstärke richtet, während die mechanische Steifigkeit des Federklemmelements durch die Abstützung gegen die Stromschiene 104 erhalten wird. Au-  
10      ßerdem weist die Anschlußklemme eine minimale Breite  $b$  in Anreihrichtung auf, da sämtliche Komponenten aus Flachmaterial gebildet sind, das sich in Breitenrichtung erstreckt, ohne daß in Querrichtung abgebogene, der mechanischen Versteifung dienende Bereiche erforderlich sind, die die Breite der Anschlußklemme um den Betrag der Materialstärke  $d$  (Fig. 12) vergrößern würden.

Fig.17 bis 21 erläutern eine weitere Ausführungsform einer erfindungsgemäßen Anschlußklemme in Form einer Reihenklemme 201 mit einer Stromschiene 204 und Federklemmelementen 206, wobei bezüglich Verwendung und Funktion der Reihenklemme 201 auf die Erläuterungen zu Fig. 1 bis 9 verwiesen sei.

20      Im Unterschied zu der ersten Ausführungsform ist die Stromschiene 204 der Reihenklemme 201 nicht völlig eben, sondern weist zwei senkrecht zu einer Erstreckungsebene der Stromschiene abgewinkelte Bereiche 270 auf, durch die Kontaktflächen 271 gebildet werden, die der Kontaktierung eines zwischen diesen und einem Federschenkel 208 des Federklemmelements 206 eingeschobenen Leiters dienen. Die Funktion  
25      des Federklemmelements 206 entspricht somit der des Federklemmelements 6 der ersten Ausführungsform, mit dem Unterschied, daß das Federklemmelement 206 einteilig in Form einer U- oder C-förmigen Feder ausgebildet ist und keinen separaten Kontaktschenkel benötigt, da dieser durch die Strommaschine 204 gebildet wird

Wie Fig. 17 bis 21 weiter zeigen, ist ein Anschlag 218, entsprechend dem Anschlag 18 der ersten Ausführungsform, einteilig zusammen mit der Stromschiene 204 aus Blech hergestellt, woraus sich weitere Vorteile sowohl im Hinblick auf die Herstellung als auch die Funktion ergeben. Zum einen ist eine einteilige Herstellung kostengünstiger, und zum anderen ist dadurch, daß der Anschlag nicht aus Kunststoff, sondern aus Metall gebildet ist, eine ggf. erhebliche Vergrößerung der Federkonstanten (Federhärte) des Federklemmelements 206 möglich, da sich der Federschenkel 208 bei zunehmender Durchbiegung in Richtung auf den Anschlag 218 zunehmend an die gekrümmte Anschlagfläche anlegt, so daß eine Verkürzung der effektiven Länge des Schenkels und somit eine stärkere Federwirkung resultiert.

10

15

Fig. 19 bis 21 erläutern Gestaltung und Herstellung der Stromschiene 204, die aus einem einzigen gestanzten Blechzuschnitt (Fig. 21) durch wenige einfache Biegevorgänge hergestellt wird. Ein Schutzleiteranschluß 238 kann ohne großen Mehraufwand vorgesehen sein.

20

Bei allen Ausführungsformen der vorliegenden Erfindung besteht ein entscheidender Vorteil darin, daß die Breite der Anschlußklemme bzw. Reihenklemme (Maß in Anreicherungsrichtung 2) nicht größer ist als die Breite  $b$  des Flach- bzw. Federelements, so daß eine maximale Federkraft bei minimaler Breite der Anschlußklemme erreicht wird.

- Bezugszeichenliste -

...



## Bezugszeichenliste:

1	Reihenklemme
2	Anreihrichtung
3	Gehäuse
4, 4'	Stromschiene
6	Federklemmelement
8	Federschenkel
8a	Teilabschnitt
9	Nieten
10	Kontaktschenkel
10a	Teilbereich
10b	Kontaktfläche
12	Pfeil
14, 16	Gehäuseöffnung
18	Anschlag
20	Aufnahmeausnehmung
22	Basisabschnitt
24	Seitenabschnitt
26	Nietvorsprung
28	Anschrägung
29	Pfeil
30	Federkontakt
31	Riffelung
32	schlitzförmige Öffnung
34	gabelförmiger Ansatz
36	Vorsprung (von 4)
38	Schutzleiteranschluß
40	Schutzleiterschiene
101	Reihenklemme

...

103	Gehäuse
104	Stromschiene
106	Federklemmelement
108	Federschenkel
110	Kontaktschenkel
150	Abstützansatz
150a, b	freies Ende
152	Ausstanzung
154	Öffnung (in 104)
156	Brückeröffnung
160	Brücker
161	Steg
162	Brückerfinger
201	Reihenklemme
204	Stromschiene
206	Federklemmelement
208	Federschenkel
218	Anschlag
238	Schutzleiteranschluß
270	abgewinkelter Bereich
271	Kontaktfläche
b	Breite/Dicke
d	Materialstärke

# BOEHMERT & BOEHMERT

## ANWALTSSOZietät

Boehmert & Boehmert • P.O.B. 21 90 39 • D-33697 Bielefeld

Anmelder:  
Gerd Conrad  
Heinrich Hölscher  
Stettiner Straße 26

33106 Paderborn

DR.-ING. KARL BOEHMERT, PA (1996/1997)  
DIPL.-ING. ALBERT BOEHMERT, PA (1992/1993)  
WILHELM J. H. STAHLBERG, RA, Bremen  
DR.-ING. WALTER HOERMANN, PA\*, Bremen  
DIPL.-PHYS. DR. HEINZ GODDAR, PA\*, München  
DR.-ING. ROLAND LIESEGANG, PA\*, München  
WOLF-DIETER KUNTZE, RA, Bremen, Alicante  
DIPL.-PHYS. ROBERT MÜNZHUBER, PA (1993/1992)  
DR. LUDWIG KOUKER, RA, Bremen  
DR. (CHEM.) ANDREAS WINKLER, PA\*, Bremen  
MICHAELA HUTH-DIERIG, RA, München  
DIPL.-PHYS. DR. MARION TONHARDT, PA\*, Düsseldorf  
DR. ANDREAS EBERT-WEIDENFELLER, RA, Bremen  
DIPL.-ING. EVA LIESEGANG, PA\*, München  
DR. AXEL NORDEMANN, RA, Berlin  
DIPL.-PHYS. DR. DOROTHEE WEBER-BRULS, PA\*, Frankfurt  
DIPL.-PHYS. DR. STEFAN SCHÖHE, PA\*, München  
DR.-ING. MATTHIAS PHILIPP, PA\*, Bielefeld  
DR. MARTIN WITZ, RA, Düsseldorf  
DR. DETMAR SCHAFER, RA, Bremen  
DR. JAN BERND NORDEMANN, LL.M., RA, Berlin  
DR. CHRISTIAN CZYCHOWSKI, RA, Berlin  
DR. CARL-RICHARD HAARMANN, RA, München  
DIPL.-PHYS. CHRISTIAN W. APPELT, PA\*, München

PROF. DR. WILHELM NORDEMANN, RA, Präsident  
DIPL.-PHYS. EDUARD BAUMANN, PA\*, Hohenkirchen  
DR.-ING. GERALD KLÖPSCH, PA\*, Düsseldorf  
DIPL.-ING. HANS W. GROENING, PA\*, München  
DIPL.-ING. SIEGFRIED SCHIRMER, PA\*, Bielefeld  
DIPL.-PHYS. LORENZ HANWINKEL, PA\*, Paderborn  
DIPL.-ING. ANTON FREIHERR RIEDERER V. PAAR, PA\*, Lüneburg  
DIPL.-ING. DR. JAN TONNIES, PA, RA, Kiel  
DIPL.-PHYS. CHRISTIAN BIEHL, PA\*, Kiel  
DIPL.-PHYS. DR.-ING. UWE MANASSE, PA\*, Bremen  
DIPL.-PHYS. DR. THOMAS L. BITTNER, PA\*, Berlin  
DR. VOLKER SCHMITZ, M. Juris (Oxford), RA, München  
DR. ANKE NORDEMANN-SCHIFFEL, RA\*, Paderborn  
DIPL.-BIOL. DR. JAN B. KRAUSS, PA, Berlin  
DR. KLAUS TIM BRÖCKER, RA, Berlin  
DR. ANDREAS DUSTMANN, LL.M., RA, Paderborn  
DIPL.-ING. NILS T. F. SCHMID, PA\*, München  
DR. FLORIAN SCHWAB, LL.M., RA\*, München  
DIPL.-BIOCHEM. DR. MARKUS ENGELHARD, PA, München  
DIPL.-CHEM. DR. KARL-HEINZ METTEN, PA\*, Frankfurt  
DIPL.-ING. DR. STEFAN TARUTTIS, PA, Düsseldorf  
PASCAL DECKER, RA, Berlin  
DIPL.-CHEM. DR. VOLKER SCHOLZ, PA, Bremen  
In Zusammenarbeit mit/in cooperation with  
DIPL.-CHEM. DR. HANS ULRICH MAY, PA\*, München

PA - Patentanwalt/Patent Attorney  
RA - Rechtsanwalt/Attorney at Law  
• - European Patent Attorney  
o - Maître en Droit  
o - Licencié en Droit  
Alle zugelassen zur Vertretung vor dem Europäischen Markenamt, Alicante  
Professionally Represented at the Community Trademark Office, Alicante

Ihr Zeichen  
Your ref.

Ihr Schreiben  
Your letter of

Unser Zeichen  
Our ref.

Bielefeld,

- 17 -

11.11.2002  
2873/211-48

### Patentansprüche:

1. Anschlußklemme, insbesondere Reihenklemme (1), mit einer Stromschiene (4) und mindestens einem separat davon ausgebildeten und elektrisch leitend damit verbundenen Federklemmelement (6), dadurch gekennzeichnet, daß das Federklemmelement (6) einen Federschenkel (8) und einen diesem gegenüberliegenden Kontaktschenkel (10) zum Anklemmen eines dazwischen eingeführten und gegen den Kontaktschenkel (10) anliegenden elektrischen Leiters aufweist, wobei Feder- und Kontaktschenkel (8, 10) zur Aufnahme von Federkräften jeweils gegen die Stromschiene (4) abgestützt sind.
2. Anschlußklemme nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß Feder- und Kontaktschenkel (8, 10) ein- oder mehrteilig aus gebogenem Flachmaterial gebildet sind, das im wesentlichen ausschließlich in einer senkrecht zu einer Breiten-

richtung (b; 2) des Flachmaterials orientierten Ebene liegende Biegeradien aufweist, so daß eine Breitenabmessung (b) des Federklemmelements (6) im wesentlichen der Breite (b) des Flachmaterials entspricht.

- 5      3. Anschlußklemme nach Anspruch 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, daß das Federklemmelement (6) zweiteilig ausgebildet ist und der Federschenkel (8) aus einem Material mit hohem Elastizitätsmodul besteht, insbesondere Federstahl.
- 10      4. Anschlußklemme nach einem der vorangehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß das Federklemmelement (6) zweiteilig ausgebildet ist und der Kontaktschenkel (10) aus einem gut leitenden Material, insbesondere einer Kupferlegierung besteht.
- 15      5. Anschlußklemme nach einem der vorangehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß Feder- und Kontaktschenkel (8, 10) jeweils im wesentlichen U- oder V-förmig und entlang jeweils eines Teilbereichs (8a, 10a) miteinander verbunden sind.
- 20      6. Anschlußklemme nach einem der vorangehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß der Kontaktschenkel (10) eine Riffelung (31) zur Verbesserung der Kontaktierung und Fixierung eines Leiters aufweist.
- 25      7. Anschlußklemme nach einem der vorangehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß der Kontaktschenkel (10) eine schlitzförmige Öffnung (32) zum Verbinden, insbesondere Vernieten oder Klemmen, mit einem entsprechenden Vorsprung (26) der Stromschiene aufweist.
- 30      8. Anschlußklemme nach einem der Ansprüche 3 bis 7, dadurch gekennzeichnet, daß Feder- und Kontaktschenkel (8, 10) miteinander vernietet, verschweißt oder in sonstiger Weise miteinander verbunden sind.
- ...

9. Anschlußklemme nach einem der vorangehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß das Federklemmelement (6) einen zusätzlichen Federabschnitt aufweist, der den Federschenkel (8) bei einer über ein vorbestimmtes Maß hinausgehenden Auslenkung mit einer zusätzlichen Federkraft beaufschlagt.
- 5
10. Anschlußklemme nach einem der vorangehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß die Stromschiene (4) aus ebenem Flachmaterial hergestellt, insbesondere gestanzt, und senkrecht zu einer Breitenrichtung (b; 2) des Federklemmelements (6) orientiert ist.
- 10
11. Anschlußklemme nach Anspruch 10, dadurch gekennzeichnet, daß die Stromschiene (4) (jeweils) eine Aufnahmeausnehmung (20) für das (jedes) Federklemmelement (6) aufweist.
- 15
12. Anschlußklemme nach Anspruch 11, dadurch gekennzeichnet, daß die (jede) Aufnahmeausnehmung (20) U-förmig mit einem Basisabschnitt (22) und zwei Seitenabschnitten (24) ist, wobei das Federklemmelement (6) an dem Basisabschnitt (22) fixiert ist, insbesondere durch Nieten, Klemmen oder Schweißen.
- 20
13. Anschlußklemme nach Anspruch 12, dadurch gekennzeichnet, daß im Bereich des Basisabschnitts (22) der (jeder) Aufnahmeausnehmung (20) ein Vorsprung (26) gebildet ist, der in die schlitzförmige Öffnung (32) des Federklemmelements (6) greift.
- 25
14. Anschlußklemme nach einem der Ansprüche 10 bis 13, dadurch gekennzeichnet, daß die Stromschiene (4) Federkontakte (30) zum Aufnehmen mindestens eines Brückerringers aufweist.
- 30
15. Anschlußklemme nach Anspruch 14, dadurch gekennzeichnet, daß die Federkontakte (30) durch Stanzen einteilig mit der Stromschiene (4) ausgebildet sind.

16. Anschlußklemme nach einem der Ansprüche 10 bis 15, dadurch gekennzeichnet, daß ein Schutzleiteranschluß (38) einteilig mit der Stromschiene (4') ausgebildet ist.
- 5 17. Anschlußklemme nach einem der Ansprüche 1 bis 9, dadurch gekennzeichnet, daß die Stromschiene (104) streifenförmig aus ebenem Flachmaterial hergestellt ist, dessen Breite (b) im wesentlichen mit der Breite (b) des Federklemmelements (106) übereinstimmt.
- 10 18. Anschlußklemme nach einem der vorangehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß die Stromschiene (4, 4'; 104) im wesentlichen eben ist.
- 15 19. Anschlußklemme nach Anspruch 17 oder 18, dadurch gekennzeichnet, daß das Federklemmelement (106) mit Abstützansätzen (150) versehen ist, mit denen es gegen die Stromschiene (104) abgestützt ist.
- 20 20. Anschlußklemme nach Anspruch 19, dadurch gekennzeichnet, daß der Kontaktschenkel (110) in einem mittleren Bereich U-förmig ausgebildet ist und an beiden Endabschnitten in umgekehrt U-förmige Abstützansätze (150) übergeht, wobei freie Enden (150a) der Abstützansätze (150) mit der Stromschiene (104) verbunden sind, insbesondere durch Vernieten oder Verrasten.
- 25 21. Anschlußklemme nach Anspruch 20, dadurch gekennzeichnet, daß die freien Enden (150a) der Abstützansätze (150) federnd in Stanzöffnungen der Stromschiene (104) eingreifen.
22. Anschlußklemme nach einem der Ansprüche 19 bis 21, dadurch gekennzeichnet, daß die Abstützansätze (150) zur Verbesserung der Abstützwirkung geneigt zur Stromschiene (104) verlaufen.

5

23. Anschlußklemme, insbesondere Reihenklemme (201), mit einer aus einem ebenen Flachmaterial hergestellten Stromschiene (204) und mindestens einem separat von der Stromschiene (204) ausgebildeten und daran gehaltenen Federklemmelement (206), das einen Federschenkel (208) zum Anklemmen eines elektrischen Leiters aufweist, wobei das Federklemmelement (206) aus einem gebogenen, streifenförmigen Federmaterial gebildet ist, das im wesentlichen ausschließlich in einer senkrecht zu seiner Breitenrichtung (2) orientierten Ebene liegende Biegeradien aufweist, so daß eine Breitenabmessung (b) des Federklemmelements (206) im wesentlichen der Breite (b) des Federmaterials entspricht, dadurch gekennzeichnet, daß die Stromschiene (204) senkrecht zu der Breitenrichtung (2) des Federklemmelements (206) orientiert ist und das Federklemmelement (206) zur Aufnahme von Federkräften gegen die Stromschiene (204) abgestützt ist.

10

15

24. Anschlußklemme nach Anspruch 23, dadurch gekennzeichnet, daß eine Kontaktfläche (271), gegen die der Federschenkel (208) des Federklemmelements (206) einen elektrischen Leiter andrückt, durch einen senkrecht zu einer Erstreckungsebene der Stromschiene (204) abgewinkelten Bereich (270) des ebenen Flachmaterials gebildet ist.

20

25. Anschlußklemme nach Anspruch 23 oder 24, dadurch gekennzeichnet, daß das Federklemmelement (206) und die Stromschiene (204) miteinander vernietet, verschweißt oder in sonstiger Weise miteinander verbunden sind.

25

26. Anschlußklemme nach einem der Ansprüche 23 bis 25, dadurch gekennzeichnet, daß die Stromschiene (204) einen einteilig damit ausgebildeten Anschlag (218) aufweist, an den sich der Federschenkel (208) bei zunehmender Auslenkung fortschreitend anlegt.

...

27. Anschlußklemme nach einem der Ansprüche 23 bis 26, dadurch gekennzeichnet, daß die Stromschiene (204) (jeweils) eine Aufnahmeausnehmung für das (jedes) Federklemmelement (206) aufweist.
- 5 28. Anschlußklemme nach einem der Ansprüche 23 bis 27, dadurch gekennzeichnet, daß ein Schutzleiteranschluß (238) einteilig mit der Stromschiene (204) ausgebildet ist.



Fig. 1

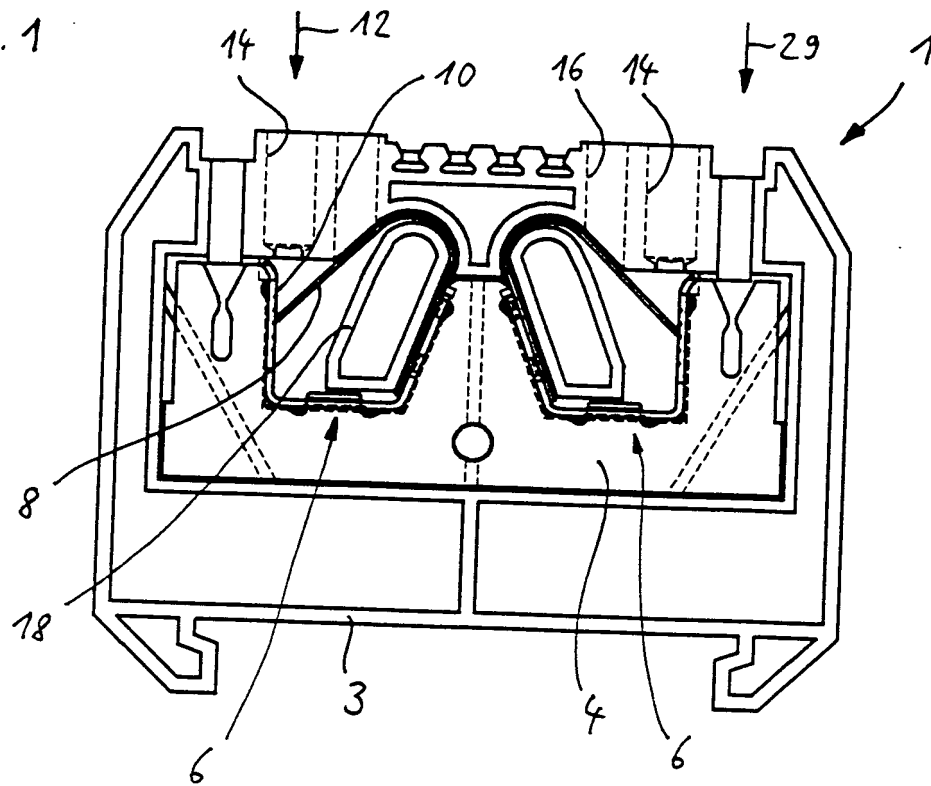


Fig. 2

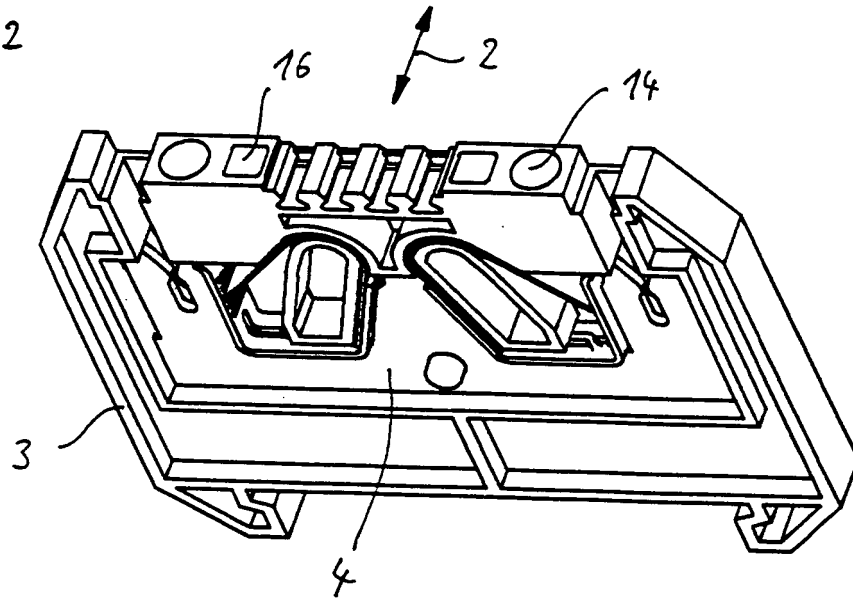


Fig. 3

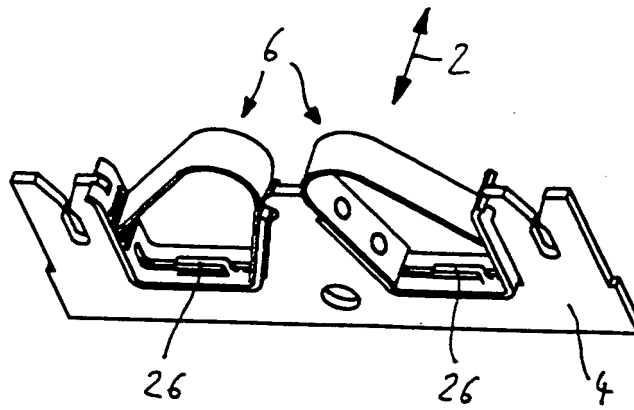


Fig. 4

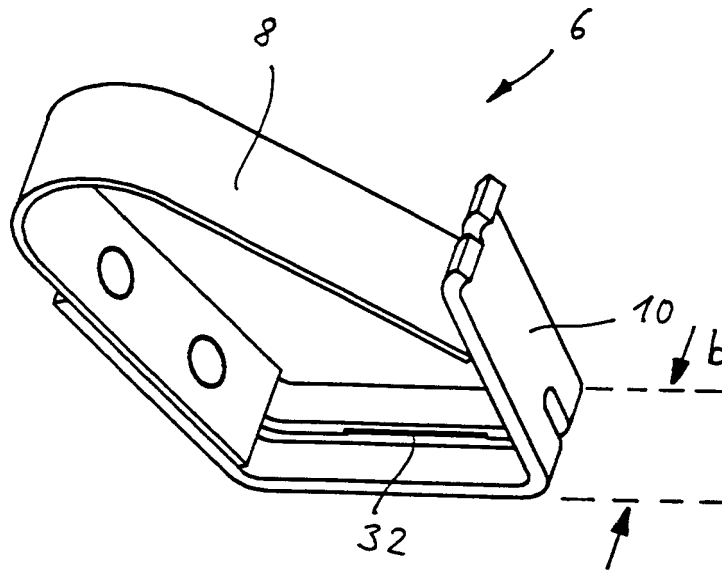


Fig. 5

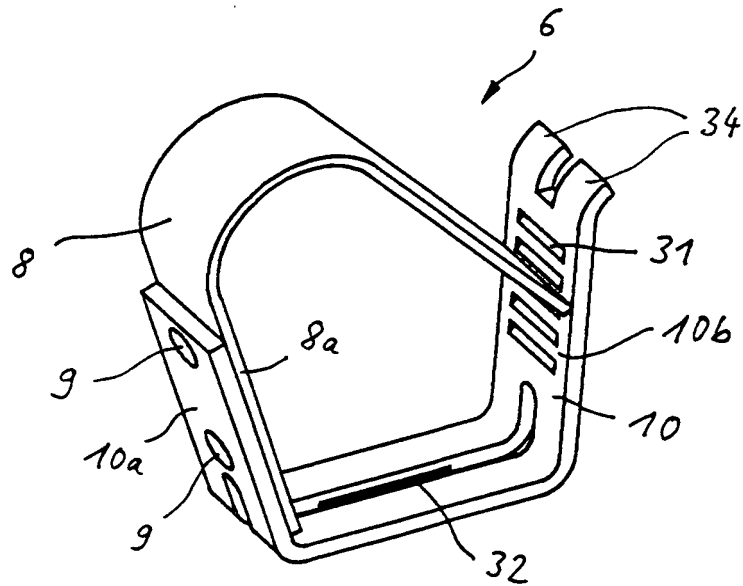


Fig. 6

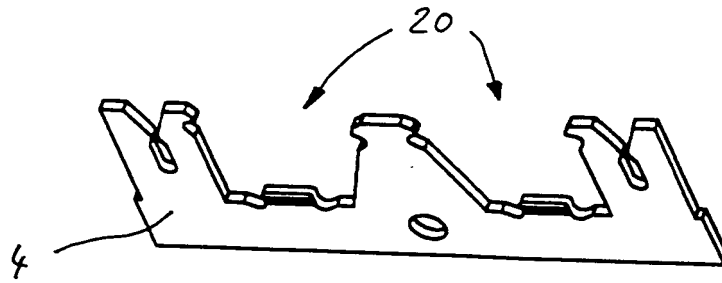


Fig. 7

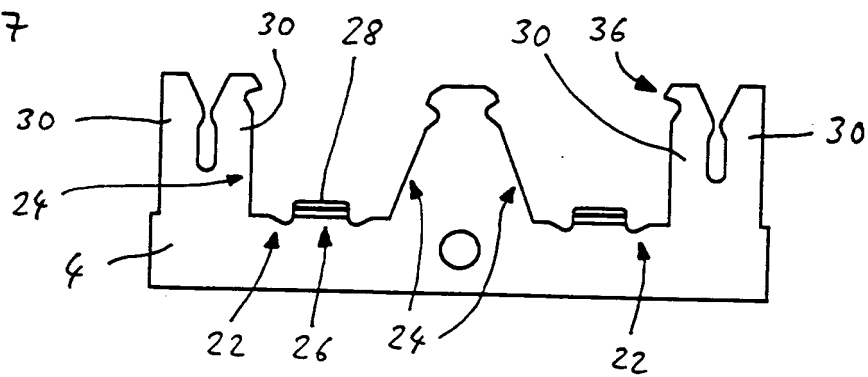


Fig. 8

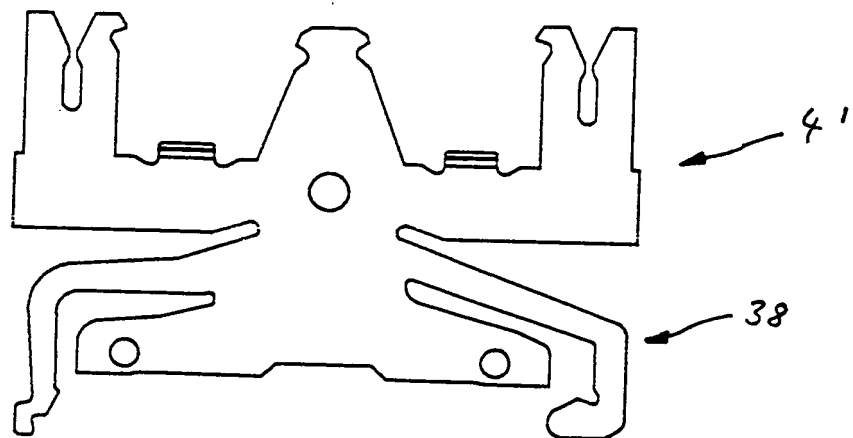


Fig. 9

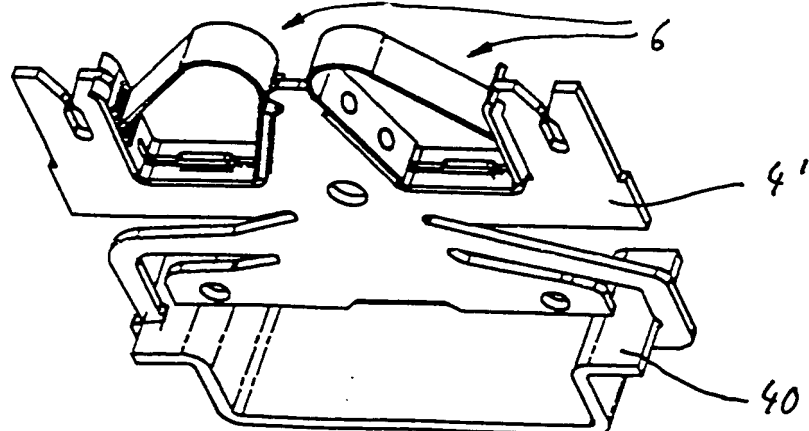


Fig. 10

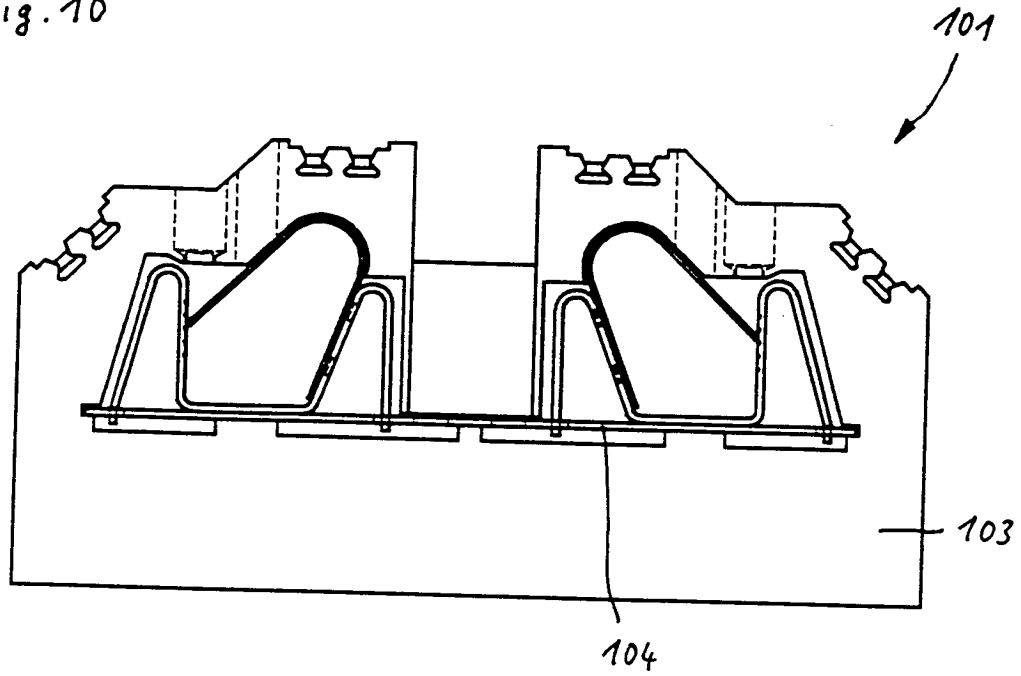


Fig. 11

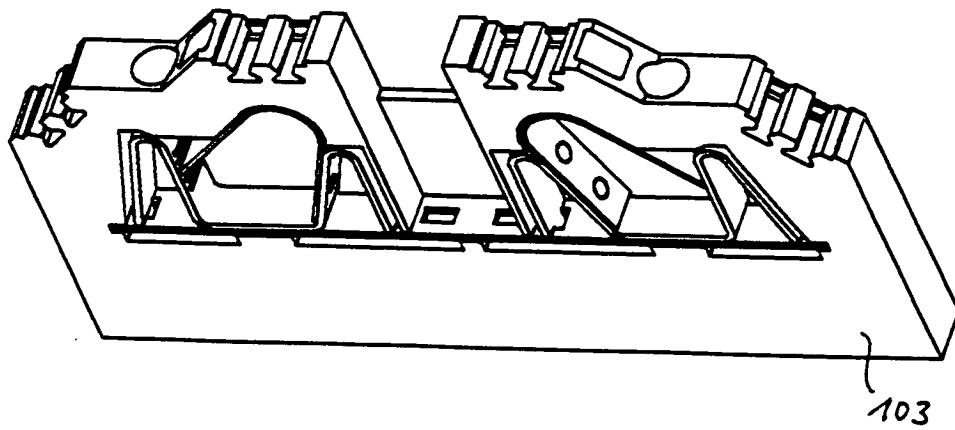


Fig. 12

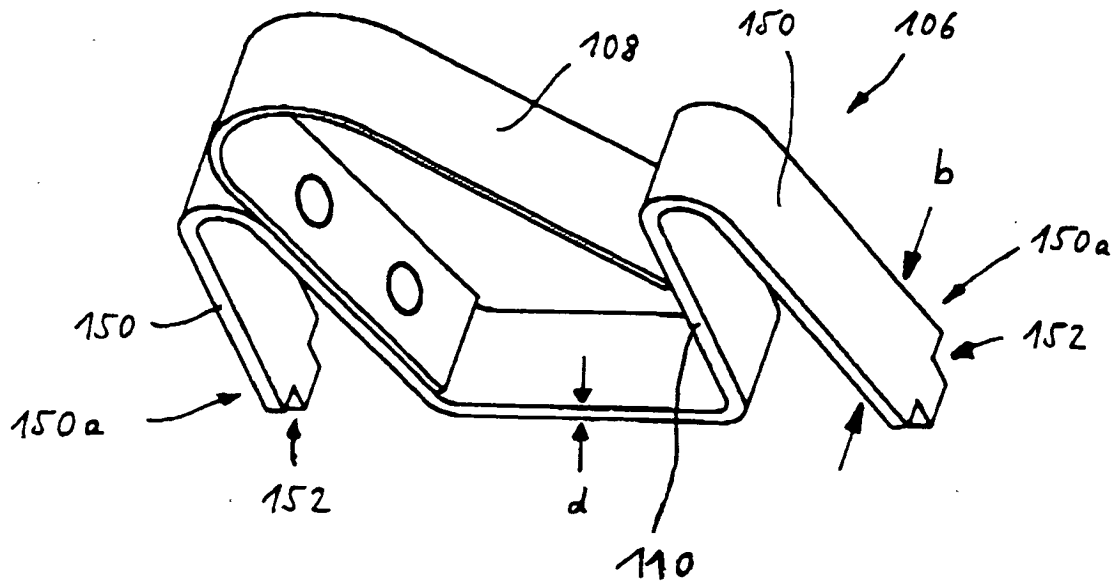


Fig. 13

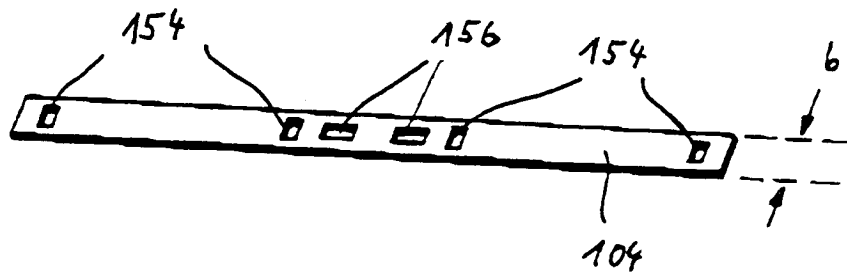


Fig. 14

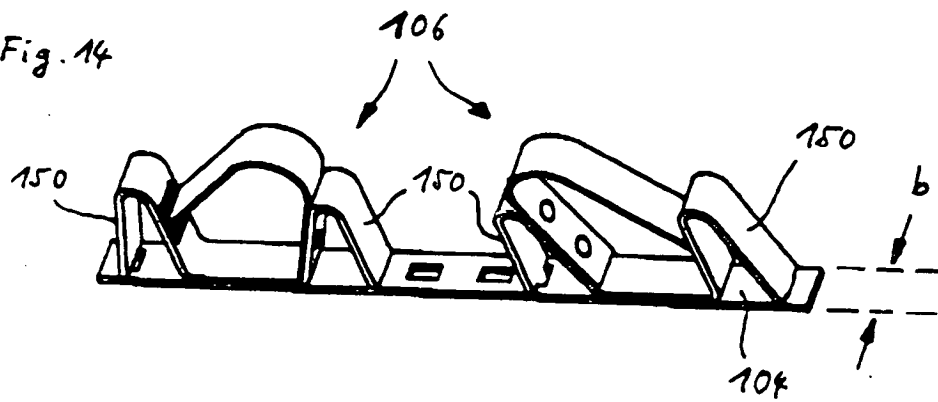


Fig. 15

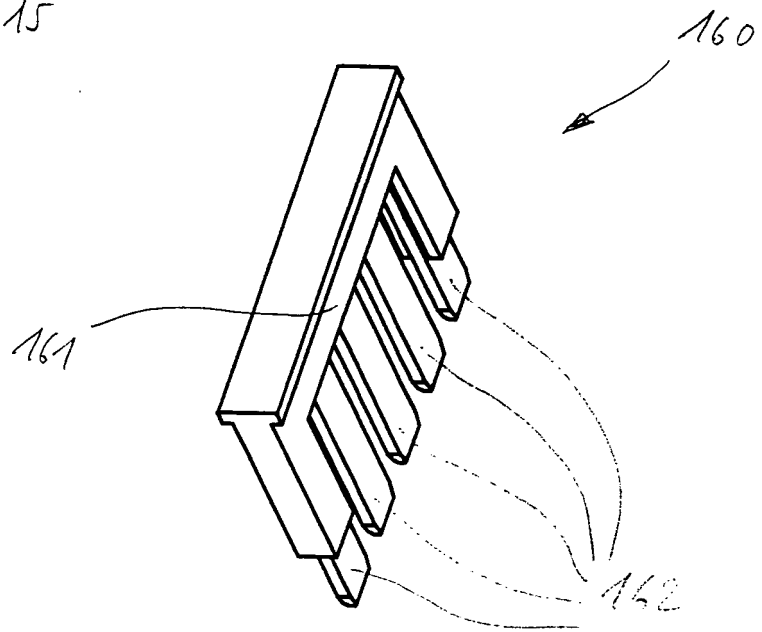


Fig. 16

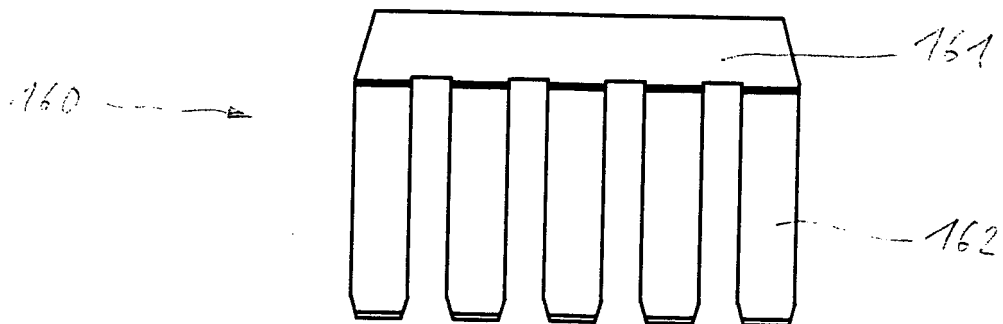


Fig.17

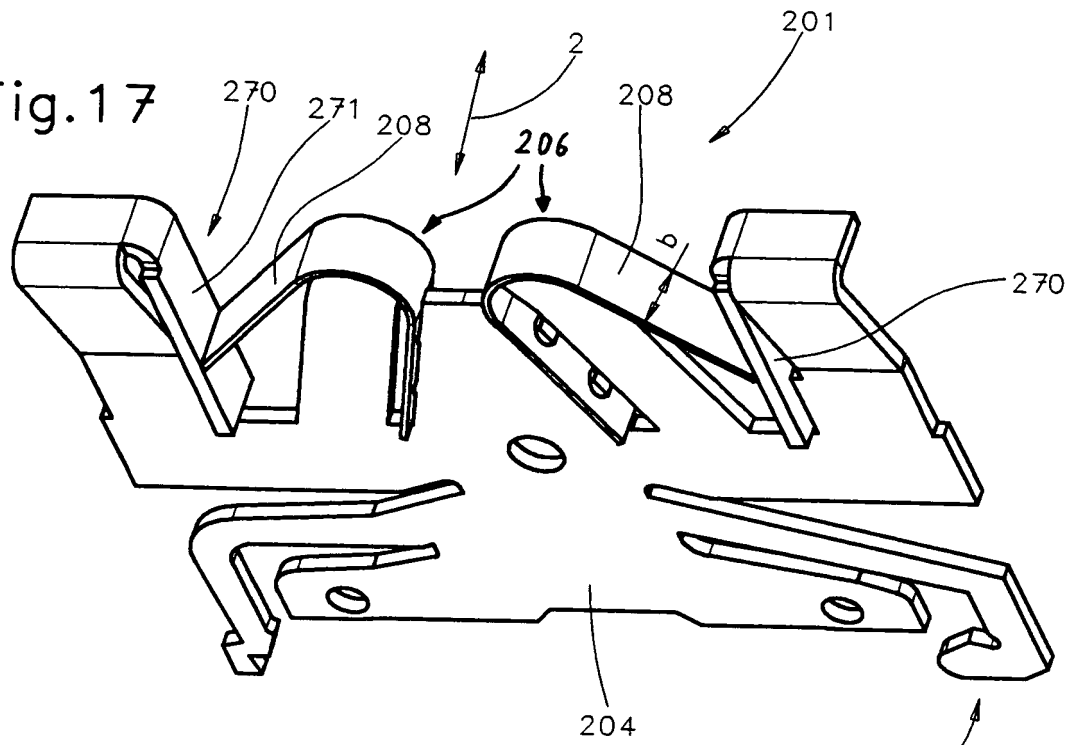


Fig.18

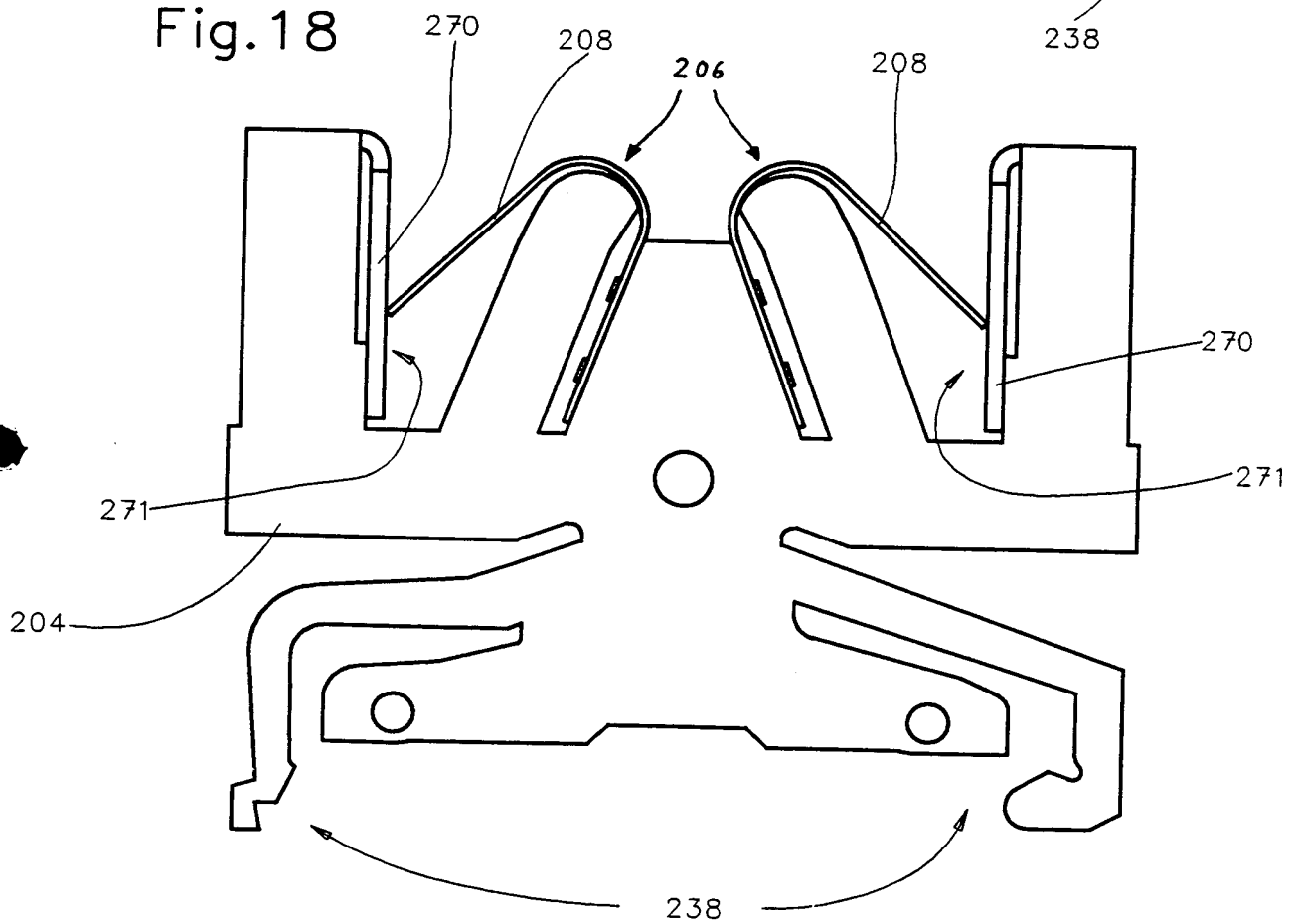


Fig.19

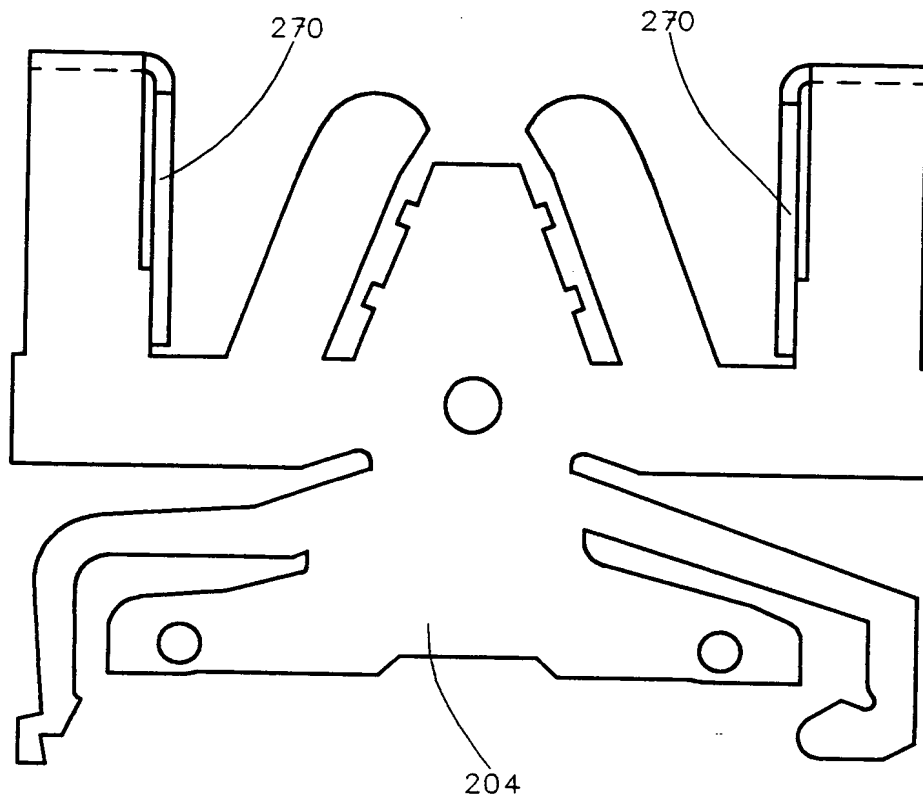


Fig.20

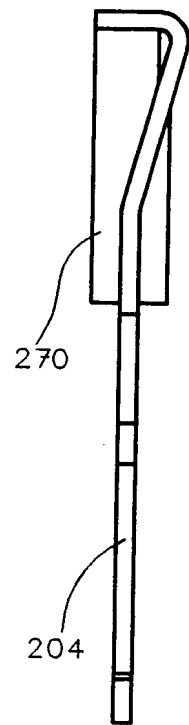


Fig.21

